

## Q8 Michelangelo A



### Применение

- Трансформаторное масло

### Спецификации

- IEC 296 / класс I и II.
- BS 148/1984/ класс I и II.
- DIN 57.370/1978.
- VDE 0370/12.78 (класс A).

### Преимущества

- Высокая устойчивость к окислению.
- Высокая диэлектрическая прочность.
- Низкий коэффициент потерь.
- Не влияет на изоляционный материал.
- Хорошая теплопроводность.

### Рекомендации

- Q8 Michelangelo A успешно применяется в различных трансформаторах.

### Состав

- Нафтовое минеральное масло без антиоксидантных добавок и полихлорированных бифенилов.

### Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний			
<b>Q8 Michelangelo A</b>			<b>A</b>			
				IEC Class I	IEC Class II	DIN Class A
Внешний вид	IEC 296	-	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Плотность, 20 °C	D 1298	kg/m <sup>3</sup>	872	895 max	895 max	895 max
Цвет	D 1500	-	L0.5	-	-	-
Кинематическая вязкость 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.5	16.5 max	11.0 max	-
Кинематическая вязкость -15 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	197	800 max	-	-
Кинематическая вязкость -30 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	920	-	1800 max	1800 max
Температура вспышки	D 93	°C	145	140 min	130 min	130 min
Температура застывания	D 97	°C	<-51	-30 max	-45 max	-
Сера	D 2622	% mass	0.024	-	-	-
Кислотное число (19 часов при 140 °C)	IEC 296	mg KOH/g	0,01	0.03 max	0.03 max	0.03 max
(18 часов при 100 °C)	D 1275	-	пройден	нет коррозии	нет коррозии	-
Новый	DIN 51353	-	пройден	-	-	нет коррозии
После эксплуатации	IEC 60156	kV	51	30 min	30 min	-
Кэф-т рассеивания, 90 °C	IEC 60296	kV	78	50 min	50 min	50 min
Стабильность к окислению	IEC 60247	-	<0.001	0.005 max	0.005 max	0.005 max
Общая кислотность	IEC 61125 C	-				
Осадок	164 h, 100°C	mg KOH/g	0.16	0.40 max	0.40 max	0.30 max
Внешний вид	(+Cu + O <sub>2</sub> )	% mass	<0.05	0.10 max	0.10 max	0.06 max
Число омыления		mg KOH/g	0.097	-	-	0.60 max
Осадок		% mass	0.005	-	-	0.05 max
t при 90 °C		-	0.02	-	-	0.18 max

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.